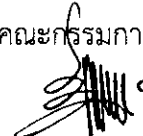
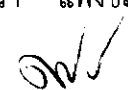



ตารางแสดงวงเงินงบประมาณที่ได้รับจัดสรรและราคากลาง(ราคาอ้างอิง)  
ในการจัดซื้อจัดจ้างที่มีใช้งานก่อสร้าง

๑. ชื่อโครงการ ชื่อเครื่องวัดความดันโลหิตชนิดอัตโนมัติ แบบสอดแขน จำนวน ๘๘ เครื่อง /หน่วยงาน  
เจ้าของโครงการ สำนักงานสาธารณสุขจังหวัดเพชรบูรณ์ สำนักงานปลัดกระทรวงสาธารณสุข
๒. วงเงินงบประมาณที่ได้รับจัดสรร วงเงิน ๖,๒๓๐,๐๐๐ บาท(หกล้านสองแสนสามหมื่นบาทถ้วน)
๓. วันที่กำหนดราคากลาง(ราคาอ้างอิง) กุมภาพันธ์ ๒๕๖๔ จำนวนเงิน ๖,๒๓๐,๐๐๐ บาท
๔. แหล่งที่มาของราคากลาง (ราคาอ้างอิง)จากผู้ค้า จำนวน ๓ ราย
  - ๔.๑ บริษัท วีว่า แคร่ จำกัด
  - ๔.๒ ห้างหุ้นส่วนจำกัด เวลทีโปรเฟสชั่นแนล
  - ๔.๓ บริษัท ไดมอนด์ เมดิคอล จำกัด

๕. รายชื่อคณะกรรมการกำหนดคุณลักษณะเฉพาะและราคากลาง


๑.  ..... ตำแหน่ง นายแพทย์เชี่ยวชาญ(ด้านเวชกรรมป้องกัน) ประธานกรรมการ  
(นางวิจิตรา แผงชะ)
๒.  ..... ตำแหน่ง นักวิชาการสาธารณสุขชำนาญการพิเศษ กรรมการ  
(นายดิลก อ่อนลา)
๓.  ..... ตำแหน่ง นักวิชาการสาธารณสุขชำนาญการพิเศษ กรรมการ  
(นายมานพ เงินโถม)

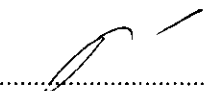
**รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะ**  
**รายการเครื่องวัดความดันโลหิตชนิดอัตโนมัติ แบบสอดแขน**  
**จำนวน 89 เครื่อง สำหรับ หน่วยงานในสังกัดสำนักงานสาธารณสุขจังหวัดเพชรบูรณ์**

.....

1. **วัตถุประสงค์การใช้งาน** เหมาะสำหรับใช้วัดความดันโลหิต ในหน่วยงานที่มีผู้ป่วยเป็นจำนวนมาก
2. **คุณสมบัติทั่วไป**
  - 2.1 สามารถวัดความดันโลหิต และชีพจรอัตโนมัติชนิดสอดแขนพร้อมเครื่องพิมพ์ผล
  - 2.2 ตัวเครื่องมีขนาดกะทัดรัด มีน้ำหนักไม่เกิน 5.5 กิโลกรัม ตัวเครื่องมีขนาดไม่มากกว่า 420 mm x 460 mm x 270 mm (กว้างxยาวxสูง)
  - 2.3 มีปุ่ม เริ่ม/หยุด 2 ปุ่ม เพื่อความสะดวกในการใช้งาน จึงเพิ่มความสะดวกในการสอดแขนเพื่อวัดความดันโลหิตได้ทั้ง แขนซ้ายหรือแขนขวา
  - 2.4 จอภาพแสดงผล เป็นตัวเลข LCD สีขาวแบบดิจิทัล ขนาดใหญ่ สามารถมองเห็นได้ชัดเจน
  - 2.5 เครื่องพิมพ์ผลด้วยกระดาษความร้อน (Thermal)
  - 2.6 ใช้กับไฟฟ้า 100 - 240 โวลท์ , 50 เฮิร์ตซ์ ถึง 60 เฮิร์ตซ์ พร้อม Adaptor.DC 12V, 3.5 A
  - 2.7 สามารถปรับตำแหน่งวางแขน ขึ้น - ลง ได้ตามความเหมาะสมของผู้ป่วย
  - 2.8 มีระบบแจ้งเตือนการวางตำแหน่งแขนที่ถูกต้องผ่านทางจอแสดงผล (Elbow Detection Sensor) พร้อมการแจ้งเตือนด้วยเสียง
  - 2.9 มีที่รองรับปลายแขนขณะทำการวัด
  - 2.10 มีระบบจับความพร้อม ( Sensor ) บอกสถานะความพร้อมก่อนการวัดค่าความดันโลหิต
  - 2.11 มีหนังสือรับรองประกอบกรนำเข้าเครื่องมือแพทย์ จากสำนักงานคณะกรรมการอาหารและยา กระทรวงสาธารณสุข
  - 2.12 ได้รับมาตรฐาน ISO13485
3. **คุณลักษณะเทคนิคเฉพาะ**
  - 3.1 ใช้เทคนิคการวัดแบบ Oscillometric Method โดยใช้ตัวตรวจจับความดันแบบ Semiconductor piezo
  - 3.2 สามารถวัดค่าความดันได้ตั้งแต่ 0-299 มม.ปรอท และค่าชีพจรได้ตั้งแต่ 40-180 ครั้งต่อนาที
  - 3.3 เครื่องสามารถวัดค่าได้แม่นยำสูงโดยมีค่าความคลาดเคลื่อนของค่าความดันโลหิต +/-3 มม.ปรอท และ ค่าชีพจรไม่เกิน +/-5%
  - 3.4 สามารถวัดผู้ป่วยที่มีขนาดรอบวงแขนในช่วง ตั้งแต่ 17-42 เซนติเมตร
  - 3.5 สามารถกดปุ่ม (Clear) ได้ทันทีเมื่อต้องการยกเลิกการวัดความดันในกรณีฉุกเฉิน
  - 3.6 สามารถตั้งเวลา วันที่ เดือน และปี พร้อมทั้งสามารถตั้งการทำงานด้วยเสียงภาษาไทย
  - 3.7 อุปกรณ์ Cuff assembly หรือ อุโมงค์สอดแขนสามารถทำการเปิดได้เพื่อทำการเปลี่ยนผ้า Cuff cover และการซ่อมบำรุงในส่วนของ Arm unit

(ลงชื่อ)..........ประธานกรรมการ  
(นางวิจิตรา แผงชนะ)

(ลงชื่อ)..........กรรมการ  
(นายติลก อ่อนลา)

(ลงชื่อ)..........กรรมการ  
(นายมานพ เงินโถม)

- 3.9 มีระบบแจ้งเตือนระยะเวลาทำการบำรุงรักษาอุปกรณ์ (Arm unit) ผ่านหน้าจอ LCD เมื่อถึงระยะเวลาที่กำหนด
- 3.10 สามารถเลือกให้เครื่องพิมพ์ผลค่า MAP ( Mean Arterial Pressure ) หรือไม่พิมพ์ก็ได้
- 3.11 แบบแสดงผลการวัดผ่านทาง Thermal printerสามารถแจ้งเตือนผู้ตรวจในกรณีที่ผู้ตรวจพบภาวะการเสี่ยงของโรคหลอดเลือดอุดตันโดยจะแสดงผลเป็นกราฟ และ ข้อความแจ้งเตือนบนกระดาษแสดงผล
- 3.12 มีระบบ Navi เพื่อตรวจสอบตำแหน่งท่าทางการวางแขนว่าอยู่ในตำแหน่งที่ถูกต้องหรือไม่เพื่อความแม่นยำในการวัด

#### 4. อุปกรณ์ประกอบการใช้งาน

- |                               |              |
|-------------------------------|--------------|
| 4.1 สายไฟ AC                  | จำนวน 1 เส้น |
| 4.2 กระดาษบันทึก              | จำนวน 1 ม้วน |
| 4.3 คู่มือการใช้งานภาษาไทย    | จำนวน 1 เล่ม |
| 4.4 คู่มือการใช้งานภาษาอังกฤษ | จำนวน 1 เล่ม |
| 4.5 โต๊ะวางเครื่อง Stainless  | จำนวน 1 คัน  |

#### 5. เงื่อนไขเฉพาะ

- 5.1 มีใบรับรองเป็นผู้แทนจำหน่ายจากโรงงานผู้ผลิตหรือจากตัวแทนจำหน่ายในประเทศ และมีใบแต่งตั้งศูนย์ซ่อมและสอบเทียบในพื้นที่จังหวัดเพชรบูรณ์
- 5.2 มีใบรับรองการผ่านการฝึกอบรมของช่าง
- 5.3 มีหนังสือรับรองอะไหล่สำรองไม่น้อยกว่า 5 ปี
- 5.4 เป็นของใหม่ที่ไม่เคยใช้งานหรือสาธิตมาก่อน
- 5.5 รับประกันคุณภาพเป็นระยะเวลา 1 ปี นับจากวันตรวจรับ
- 5.6 มีคู่มือการใช้งานภาษาไทยและภาษาอังกฤษ อย่างละ 1 ชุด
- 5.7 มีเอกสารรับรองใบสอบเทียบมาตรฐานเครื่องในวันส่งมอบ

.....  
(ลงชื่อ).....ประธานกรรมการ  
(นางวิจิตรา แพงชะ)

(ลงชื่อ).....กรรมการ  
(นายดิลก อ่อนลา)

(ลงชื่อ).....กรรมการ  
(นายมานพ เงินโถม)